

Motec® Wrist System

Radius PE Cup Ø15 mm – 40-1415S

Cette page est un complément à la brochure de technique chirurgicale standard du Motec Wrist Prosthesis. La technique chirurgicale complète et d'autres documents, tels que le mode d'emploi et les instructions relatives au retraitement et à l'inspection, peuvent être téléchargés sur download.swemac.com.

Un insert radial en polyéthylène (PE) a été mis au point pour le Motec Wrist System en vue d'offrir une option d'articulation supplémentaire en CoCrMo - CoCrMo et CoCrMo - CFR-PEEK.

- L'insert radial PE est en polyéthylène de masse moléculaire très élevée (UHMWPE) et s'articulera contre la tête métacarpienne en CoCrMo.
- Le matériau UHMWPE de l'insert est mélangé avec de la vitamine E.
- Le bord de l'insert en UHMWPE se trouve en dessous du bord de la coque métallique extérieure de la cupule en PE. La limite de l'amplitude des mouvements est dès lors le contact entre le col de la tête métacarpienne (CoCrMo) et la coque métallique extérieure (CoCrMo) de la cupule en PE (lors de l'utilisation d'un col moyen, long ou extralong).
- La tête métacarpienne dotée d'un col court doit encore être utilisée avec précaution avec une cupule en PE en raison du risque de collision entre la cupule radiale et l'implant métacarpien fileté (voir l'étape 15 de la technique chirurgicale).



Technique chirurgicale

La technique chirurgicale standard pour la Motec Wrist Prosthesis doit être suivie lors de l'implantation d'une cupule radiale en PE. La mèche sphérique radiale dédiée Ø15 mm ou la cupule en PE (Radius Spherical Drill Ø15 mm for PE Cup, 40-1568) doivent toutefois être utilisées pour l'étape 11 et la cupule radiale d'essai Ø15 mm pour la cupule en PE (Trial Radius Cup Ø15 mm for PE Cup, 40-1543) doit être utilisée à l'étape 14.

Informations techniques

L'amplitude des mouvements dans les images ci-dessous représente une tête métacarpienne à col moyen, long ou extralong.



IMAGES PAS À L'ÉCHELLE

Swemac

Motec® Wrist System

Swemac Innovation AB

Cobolgatan 1 • SE-583 30 Linköping, Suède

+46 13 37 40 30 • info@swemac.com • www.swemac.com

P270-28-6-PE-FR-20250603 • Traduction de : P270-28-6-PE-20250603

CE 2862